



BGM-2391 聚氨酯密封胶



BGM-2391 是用于吸尘器过滤器边框粘接双组份聚氨酯密封胶。

1. 特点

- 双组份室温固化，使用方便；
- 与ABS，铝合金等粘接力强；
- 优异的化学稳定性，可水洗；

2. 技术参数

技术参数	测试项目	技术指标	
固化前	外观	A 组份	棕色液体
		B 组份	白色液体
	密度	A/B 组份密度 (g/cm ³)	1.2±0.05/1.40±0.05
		固化后密度 (g/cm ³)	1.35±0.05
	粘度	A/B 组份粘度 (mPa·s@25°C)	500±200/80000±10000
		混合粘度 (mPa·s@25°C)	20000±5000
工艺参数	混合比例 A:B (重量比)		20/100
	可操作时间(25g,浇注厚度为 3-5mm ,		3~5min
	凝胶时间 (不流动时间, 25°C)		7±2min
	固化时间 (25°C) / (60°C)		30~50min/15~30min
固化后	颜色		米黄色
	硬度 (邵氏 D)		50±10
	收缩率 (25°C)		< 0.5%
	适用温度范围 (°C)		-60~120

3. 应用工艺

- 手工操作，不能导入过多气泡，特别注意防潮，保持混合器具以及灌封件的干燥；
- 固化速度与混合量及混合温度有关，量大或温度高时，固化时间会相对缩短；反之，固化时间会加长；
- 建议使用自动混合设备；按正确比例精确混合，不会导入空气泡；
- A组份与B组份按比例在短时间内混合均匀，须在凝胶前使用完毕；
- 固化前的树脂较易清理，固化后请使用专用清洗剂浸泡、软化、剥离；
- 贮存或未使用完时，A组份和B组份须密封保存；

4. 包装 20L铁桶

- A组份：20KG/桶
- B组份：20KG/桶

5. 储存

- 储存条件：密封干燥，10~35℃
- 储存期限：六个月
- 本产品属非危险品，可按一般化学品运输

声明：建议客户在使用本产品时按此说明书进行实验或咨询我们的技术工程师。
倍格曼新材料股份有限公司对本说明书具有最终的解释权。



湖州倍格曼新材料股份有限公司
浙江省湖州市织里镇梦华蕾路332号
邮编：313008

服务电话：0572-3237288
邮箱：leon@bergman.cn