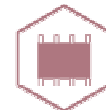




BGM-266 导热型 聚氨酯密封胶



BGM-266是一种双组分聚氨酯密封胶，导热。
适用于在潮湿环境中的电子产品灌封，减震耐冲击。

1. 特点

- 双组份室温固化，使用方便;
- 高韧性，减震耐冲击;
- 很好的电性能，优异的化学稳定性;
- 固化速度适中，导热性强;

2. 技术参数

技术参数	测试项目	技术指标	
固化前	外观	A组份	棕色透明液体
		B组份	黑色液体
	密度	A/B组份密度 (g/cm ³)	1.2±0.5/1.3±0.5
		固化后密度 (g/cm ³)	1.25±0.5
粘度	A/B组份粘度 (mPa·s@25°C)	50±10/3200±500	
	混合粘度 (mPa·s@25°C)	1100±200	
工艺参数	混合比例 (重量比)	20/100	
	可操作时间	15±5min	
	凝胶时间 (不流动时间, 25°C)	80±15min	
	固化时间 (25°C) / (60°C)	2~3h/20±5min	
固化后	颜色	黑色	
	硬度 (邵氏A)	80±5	
	绝缘强度 (kV/mm)	18	
	体积电阻率 (Ω·cm 25°C)	1.0×10 ¹⁴	
	导热系数	0.4	
	适用温度范围 (°C)	-60~120	

3. 应用工艺

- 手工操作，不能导入过多气泡，特别注意防潮，保持混合器具以及灌封件的干燥；
- 固化速度与混合量及混合温度有关，量大或温度高时，固化时间会相对缩短；反之，固化时间会加长；
- 建议使用自动混合设备；按正确比例精确混合，不会导入空气泡；
- A组份与B组份按比例在短时间内混合均匀，须在凝胶前使用完毕；
- 固化前的树脂较易清理，固化后请使用专用清洗剂浸泡、软化、剥离；
- 贮存或未使用完时，A组份和B组份须密封保存；

4. 包装 20L铁桶

- A组份：20KG/桶
- B组份：20KG/桶

5. 储运

- 储存条件：密封干燥，10~35℃
- 储存期限：六个月
- 本产品属非危险品，可按一般化学品运输

声明：建议客户在使用本产品时按此说明书进行实验或咨询我们的技术工程师。
倍格曼新材料股份有限公司对本说明书具有最终的解释权。



湖州倍格曼新材料股份有限公司
浙江省湖州市织里镇梦华蕾路332号
邮编：313008

服务电话：0572-3237288
邮箱：leon@bergman.cn